

# MEDBONE



Apesar da sua juventude, a Medbone mostrou no IDS deste ano toda a força que detém no campo da regeneração óssea, dentro e fora de Portugal. Durante a estadia em Colónia, conversámos com Cláudia Ranito, CEO da empresa, e confirmámos que “o produto Medbone é totalmente sintético e tem um processo de fabrico que está patenteado, o que permite distingui-lo dos sintéticos que existem no mercado”.

**A** Medbone, prestes a concluir cinco anos de atividade, tem vindo a colher elogios e admiração pelo seu trabalho inovador enquanto fabricante de osso sintético para cirurgia dentária, ortopédica, plástica e veterinária. Sediada em Cascais, marcou presença em mais um International Dental Show, na Alemanha, e mostrou que chegou ao mercado para vencer. “A nossa presença regular em feiras da especialidade tem permitido continuar a evo-

luir. É nestes grandes eventos que conseguimos dar a conhecer a nossa gama de produtos adbone@TCP e adbone@BCP a cada vez mais países”, explicou Cláudia Ranito, CEO da Medbone. Na edição deste ano do IDS, a Medbone apresentou ainda algumas evoluções ao nível de ‘design’. “A nova embalagem com abertura fácil, a bula dos produtos que passou a estar disponível em 26 línguas distintas, o empacotamento dos produtos em frascos e o futuro

‘pack’ de cinco unidades individualmente embaladas e esterilizadas, que estarão disponíveis no próximo mês de abril, são as grandes novidades nesta área”, acrescentou a responsável. Reconhecida nacional e internacionalmente pela qualidade dos seus produtos, a Medbone tem vindo assim a “rasgar” cada vez mais fronteiras na área da regeneração óssea. E o seu trabalho inovador e de qualidade já colocou Portugal no mapa dos fabricantes de implantes ósseos. Atualmente, a empresa está presente em cerca de 30 países, onde já está representada através de parceiros de distribuição.

### Um pouco de história

A Medbone produz osso artificial para reconstrução desde 2008. Depois de conquistar Portugal, está presente em três dezenas de países e tem o objetivo de chegar a todo o mundo. “Criamos osso sintético, porque não havia ossos suficientes para a reconstrução médica. Hoje, fornecemos um produto patenteado semelhante ao osso natural”, revelou Cláudia

Ranito. Os inovadores e eficientes produtos são compostos por biomateriais reabsorvíveis assentes em fosfatos de cálcio. A cirurgia ortopédica, estética e dentária - para onde mais comercializam - para além da veterinária, a única empresa do mundo a fornecer este mercado, são os setores que o osso sintético abrange. São fornecidos em forma de grânulos, blocos, cilíndricos, cunhas e injetáveis para além de poderem ser produzidos à medida dos futuros pacientes. Outra das vantagens em relação ao osso natural é o preço mais reduzido e a sua ação regeneradora permite que o risco de transmissão de doenças seja menor. Ainda nas vantagens, o facto de se conservarem durante cinco anos sem necessitar de frio e de serem substitutos temporários, porque o novo tecido ósseo pode crescer dentro do implante. A Medbone é certificada pela ISO 9001 e pela ISO 13485. ●

- Medbone
- Telf.: ??????



??????